

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
КЫЗЫЛ-КИЙСКИЙ ГОРНОТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИННОВАЦИИ И ЭКОНОМИКИ
им. Т КУЛАТОВА

"УТВЕРЖДАЮ"

Начальник УПО МОН КР

 Г.М.Абылқасымова
«22 08» 2020 г.

Экспериментальная образовательная программа

Специальность: 260903 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Квалификация: Модельер-конструктор

Форма обучения: очная

Бишкек 2020

Образовательная программа составлена в соответствии с Руководством по разработке образовательной программы на компетентностной основе, утвержденным приказом МОН КР №588/1 от 29 июля 2020 г.

Экспертиза соответствия экспериментальной образовательной программы требованиям Руководства по разработке образовательной программы на компетентностной основе проведена «27» 08 2020 г.

Эксперт по управлению системой ПТОО Р.Бекбоева Р.Р.Бекбоева

Согласовано с Управлением профессионального образования МОН КР «27» 09 2020г.

Зав.сектором ПО УПО Д.К.Алибаева Д.К.Алибаева

Экспериментальная образовательная программа

по специальности 260903 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Полное название учебного заведения и аббревиатура	<i>Кызыл-Кийский горнотехнический колледж инновации и экономики им Т.Кулатова ККГТКИиЭ Т. Кулатова.</i>
Краткая информация об организации	<p><i>Кызыл-Кийский горнотехнический колледж был основан в 1932 году. В 1999 году Постановлением Правительства Кыргызской Республики №672 от 9 октября преобразован в горнотехнический колледж им. Т. Кулатова.</i></p> <p><i>Колледж является одним из старейших средних профессиональных учебных заведений республики, хорошей материально-технической базой, имеет богатый опыт в подготовке специалистов, востребованных в народном хозяйстве Республики.</i></p> <p><i>Кызыл-Кийский колледж по своей организационно-правовой является государственным образовательным учреждением среднего профессионального образования.</i></p> <p><i>Свидетельство о государственной перерегистрации юридического лица получено в Министерстве юстиции Кыргызской Республики №125599-3309-У-е от «18» октября 2012 года (первичная регистрация 04.08.1995г)</i></p> <p><i>Органом управления является педагогический совет колледжа, исполнительным органом – директор колледжа.</i></p> <p><i>Кызыл-Кийский колледж ежегодно подготавливает специалистов среднего руководящего звена по 18 специальностям;</i></p> <p><i>Повышение квалификации рабочих и специалистов для обслуживания современных технологических машин и механизмов.</i></p> <p><i>Всего студентов в колледже обучаются 681</i></p> <p><i>На дневном отделении 560 студента:</i></p> <p><i>На заочном отделении 121 студентов.</i></p> <p><i>Выпуск специалистов постоянно растет. Ежегодный выпуск составляет около 200 человек.</i></p> <p><i>Коллектив преподавателей имеет достаточно высокую подготовку и постоянно добивается улучшения качества обучения молодых специалистов. Ежегодно в колледже проводятся научно-практические конференции и смотры-конкурсы передового педагогического опыта, участвуют городских, областных, республиканских конференциях конкурсах.</i></p> <p><i>Кафедры под руководством и организацией методического совета, ежегодно проводят недели цикла, каждый преподаватель проводит показательный урок, и мероприятия соответственно разработанной программе.</i></p> <p><i>С 2016-2018 года ККГТКИиЭ участник проектов Азиатского банка развития (АБР). В рамках 2-го проекта «Профессиональное образование и развитие навыков» улучшена материально-техническая база учебно-производственных мастерских, в общежитии колледжа,</i></p> <p><i>В рамках 3-го проекта АБР «Программы развития сектора: Навыки для инклюзивного роста» предусматривается улучшение материально-технической базы колледжа, внедрение современных методических и учебных программ. В целях обучения на рабочем месте создается учебно-производственный комплекс, с инновационной технологией, для реализации обучения. И как результат, выход колледжа на международный уровень.</i></p>
Страна/ город	г. Кызыл-Кия, Кыргызстан
Название программы	<i>Конструирование, моделирование и технология швейных изделий</i>

Цель программы / Описание программы обучения	Подготовка компетентных специалистов среднего руководящего звена в области швейного производства, обеспечивающие качество технологического процесса изготовления швейных изделий из различных видов материалов в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями.
Вид экономической деятельности	B.13.92-Производства текстильных изделий, кроме одежды B.14.19-Производство прочей одежды и аксессуаров C-14-Производство одежды
Область профессиональной деятельности выпускников специальности	260903- «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» включает: разработку и ведение технологических процессов по производству швейных изделий из различных видов материалов; организацию работы структурного подразделения.
Объектами профессиональной деятельности выпускников являются	- Материалы; - Технологические процессы; - Средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка); - Конструкторская и технологическая документация; - Первичные трудовые коллективы.
Результаты обучения программы	РО1 Способен логически строить свою устную и письменную речь на государственном (уровень В1), официальном и одном из иностранных языках на уровне профессионального общения; РО2 Способен выявлять, анализировать причинно-следственные связи и закономерности исторического процесса; объяснять место и значение эпоса «Манас» среди шедевров устного народного творчества, эпического наследия человечества; РО3 Способен использовать предпринимательские знания и навыки в профессиональной деятельности; РО4 Способен применять математические методы для решения профессиональных задач, использовать современные информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности; ПРО1 Способен создавать эскизы новых видов швейных изделий; ПРО2 Способен подбирать текстильные материалы в соответствии с эскизами моделей швейных изделий; ПРО3 Способен Технически моделировать швейные изделия на основе БК, в соответствии с эскизами моделей; ПРО4 Способен разрабатывать лекала и выполнять экономическую раскладку лекал; ПРО5 Способен составлять технологическую последовательность на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами; ПРО6 Способен изготовить, швейное изделие по технологической последовательности; ПРО7 Способен вести авторский контроль изготовлению моделей швейных изделий; ПРО8 Способен участвовать в работе по планированию и расчетам, технико-экономического обоснования запускаемой модели одежды/изделий/продукций.
Нормативный срок освоения программы	1 год/10 месяцев
Уровень квалификации по НРК КР	5
Название присуждаемой квалификации	диплом техника-технолога по конструированию, моделированию и технологии швейных изделий.
Профессиональная квалификация	1. Профессиональный стандарт техника технолога по специальности 260903 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»; 2. Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования Кыргызской Республики Специальность:

	260903- «Конструирование, моделирование и технология изделий».
Формы освоения программы	- очная
Трудоемкость программы	120 кредитов
Целевая группа	<i>выпускники среднего образования; выпускники начального профессионального образования.</i>
Требования к поступающим	<i>В ККГТКИиЭ принимаются граждане Кыргызской Республики, иностранные граждане и лица без гражданства, постоянно или временно проживающие на территории Кыргызской Республики, имеющие основное общее или среднее общее образование и начальное профессиональное образование (если обучение составляет 3 года). Прием в ККГТКИиЭ осуществляется на конкурсной основе.</i>
Возможная траектория обучения	<i>Выпускник, освоивший основную профессиональную образовательную программу по специальности среднего профессионального образования 260903- «Конструирование, моделирование и технология изделий»:</i> <ul style="list-style-type: none"> • к освоению основной образовательной программы высшего профессионального образования; • к освоению основной образовательной программы высшего профессионального образования по профилю и родственным направлениям подготовки высшего профессионального образования 740700 «Технология и проектирование изделий текстильной промышленности» в ускоренные сроки.
Учебный план	<i>Приложение 1</i>
Описание учебных модулей	<i>Приложение 2</i>
Связь результатов обучения с учебными модулями	<i>Приложение 3 (таблица промежуточная)</i>
Связь результатов обучения с дисциплинами	<i>Приложение 4</i>
Матрица компетенций	<i>Приложение 5 (таблица промежуточная)</i>
Матрица результатов обучения программы	<i>Приложение 6</i>

Примерный учебный план

среднего профессионального образования

по специальности: 260903 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев

№ п/п	Наименование учебных компонентов	Общая трудоемкость		В том числе		3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
		кредиты	часы	аудиторная работа	лекции				
1.	Общегуманитарный цикл					18	540	324	216
	Базовая часть					16	480	288	192
1.1	Киргизский язык и литература					3	90	54	36
1.2	Русский язык					2	60	36	24
1.3	Иностранный язык					2	60	36	24
1.4	История Кыргызстана (и.ч. ГОС)					4	120	72	48
1.5	Макроэкономика					2	60	36	24
1.6	Предпринимательство					3	90	54	36
	Вариативная часть					2	60	36	24
1.7	Основы философии					2	60	36	24
2.	Математический и естественнонаучный цикл					8	240	144	96
	Базовая часть					4	120	72	48
2.1	Профессиональная математика					2	60	36	24
2.2	Информатика					2	60	36	24
	Вариативная часть					4	120	72	48
2.3	Основы экологии					2	60	36	24
2.4	География Кыргызстана					2	60	36	24
3.	Профессиональный цикл					73	2190	1314	876
	Базовая часть (60-70)					60	1800	1080	720
3.1	Техника графика					3	60	36	24
3.2	Метрология, стандартизация и сертификация, подтверждения качества					5	90	54	36
3.3	Материаловедение					2	60	36	24
3.4	Спортивный и художественный рисунок					2	60	36	24
3.5	История стиля в kostenme					2	60	36	24
3.6	Живопись					2	60	36	24
3.7	Черчение					2	60	36	24
УМ1	Создание эскизов новых видов моделей швейных изделий					4	120	72	48
	Дисциплина: Основы художественного оформления швейных изделий (+ курсовой проект II семестр)					4	120	72	48
УМ2	Подбор текстильных материалов в соответствии с эскизами моделей швейных изделий					3	90	54	36
	Дисциплина: Конфигуронирование швейных изделий					3	90	54	36
УМ3	Технически моделировать швейные изделия на основе БК, соответствием с эскизами моделей					8	240	144	96
	Дисциплина: Конструирование швейных изделий					4	120	72	48
	Дисциплина: Методы конструктивного моделирования швейных изделий (+ курсовой проект III семестр)					4	120	72	48
УМ4	Разработка лекал и выполнение экономическую раскладку лекал					4	120	72	48
	Дисциплина: Методы разработки лекал.					4	120	72	48
УМ5	Составить технологическую последовательность на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.					6	180	108	72
	Дисциплина: Подготовка и организация тех процессов на швейных предприятиях (+ курсовой проект IV семестр)					6	180	108	72
УМ6	Изготовление швейных изделий по технологической последовательности.					8	240	144	96
	Дисциплина: Технология швейных изделий.					6	180	108	72
	Дисциплина: Оборудование швейного производства.					2	60	36	24
УМ7	Аттестский контроль изготовления модели швейных изделий.					4	120	72	48
	Дисциплина: Управление качеством по ГОСТу.					4	120	72	48
УМ8	Участвовать в работе по планированию и расчетам, технико-экономического обоснования запускаемой модели одежды/изделий/продукций.					8	240	144	96
	Дисциплина: Технико-экономическое обоснование швейного производства (+ курсовой проект IV семестр)					4	120	72	48
	Дисциплина: Экономика отрасли (калькуляция)					4	120	72	48
	Вариативная часть (5-13)					13	390	234	156
3.09	Основы менеджмента					2	60	36	24
3.10	Этика и психология					2	60	36	24
3.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности					2	60	36	24
3.11	САПР					3	90	54	36
3.12	Техника безопасности и охрана труда					2	60	36	24
3.13	ПОНД					2	60	36	24
	ИТОГО теоретического обучения:					99	2970	1782	1188
4.	Практика(****)					15	450	0	0
	Учебная практика/математическая практика					4	120	0	0
	Прикладная практика					2	60	0	0
	Прикладная (технологическая практика)					5	150	0	0
	Преддипломная практика					4	120	0	0
5.	Итоговая государственная аттестация (****)					6	180	0	0
	Общая трудоемкость основной образовательной программы					120	3600	1782	1188
	Количество экзаменов(макс.)					35	0	0	0
	Количество курсовых работ/проектов					4	0	0	0

(****) итоговая государственная аттестация по усмотрению слуша

рекомендуюмое количество экзаменов в семестре не более 8

(*) количество недель может изменяться от 15 до 18 недель

(***) физическая культура в общую трудоемкость не входит -24 в нед

(****) количество и виды практик по специфике специальности слуша

Приложение 2

Описание учебных модулей программы

Учебный модуль 1

1. Название учебного модуля- *Создание эскизов новых видов моделей швейных изделий;*
2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 9 кредита (270 часов)
3. Уровень квалификации по НРК -5
4. Критерии оценки
 - *Отслежены тенденции в сфере искусства, влияющих на индустрию моды;*
 - *Уточнены требования и пожелания заказчика к моделям швейных изделий;*
 - *Выявлен обзор тенденций моды и текстильных материалов с учетом требований заказчика/потребителя;*
 - *Проведена сравнительная оценка к разрабатываемой модели с аналогами известных брендов:*
 - *Изучены эстетические предпочтения к определенным моделям швейных изделий;*
 - *Получено и проанализировано техническое задание на разработку модели швейного изделия;*
 - *Определены требования к разрабатываемой модели с учетом её назначения;*
 - *Анализирована информация об удовлетворенности потребителей к различным ассортиментам моделей швейных изделий, уровень потребительских расходов на покупку, пожелания и предпочтения потребителей;*
 - *Выполнен эскиз модели по техническому рисунку модели или по эскизу;*
 - *Визуализирована идея, подготовлен презентационный материал вручную или с помощью компьютерных программ;*
 - *Внесены предложения по корректировке технического задания.*
5. Необходимые знания:
 - *Методика поиска творческих идей, с учетом спроса предложения, культурное общение с клиентами;*
 - *Требования к структуре и содержанию исходных данных, необходимых для разработки моделей швейных изделий;*
 - *Технология и средства для сбора данных, необходимых для разработки моделей швейных изделий;*
 - *Современное состояние моды в различных областях швейного производства;*
 - *Критерии оценки эстетичности, функциональности, практичности, безопасности, и физиологичности швейных изделий;*
 - *Источники информации, принципы прогнозирования о модных тенденциях;*
 - *Национальные и международные требования по назначению и безопасности к одежде;*
 - *Сезонное предпочтение на ассортимент швейных изделий, с учетом потребительских расходов и пожелания заказчика;*
 - *Краткое описание выбранной или утвержденной модели;*
 - *Основные приемы, требования и методы художественно-графических работ, компьютерные программы для визуализации презентационных материалов;*
 - *Корректировку технического задания.*
6. Необходимые навыки:
 - *Определять стилевые особенности, изучать направления моды различных видов швейных изделий;*
 - *Определять существующие и потенциальные требования заказчика/потребителя;*

- Анализировать тенденцию моды, текстильных материалов с учетом выявления требований заказчика/потребителя;
- Оценивать модель различных брендов с помощью методов визуального, критико-конструктивного и практического анализа;
- Владеть логическим и интуитивным методом поиска новых идей и решений, адаптировать тенденцию моды согласно пожеланию заказчика;
- Отбирать и систематизировать информацию по теме технического задания, работать с заказчиком и его целевой аудиторией;
- Выявить факторы внешней среды, для определения требований к разрабатываемой модели с учетом её назначения;
- Анализировать требования заказчика;
- Рисовать модель вручную или с применением компьютерных технологий;
- Проводить презентацию материалов в ручную или с помощью компьютерных технологий;
- Вносить корректировку в техническое задание в случае необходимости.

7. Необходимые ресурсы

Стажеры/ обучающиеся должны быть обеспечены следующим:

- Помещение, оборудованное наглядными баннерами различных моделей в комбинации световых гамм;
- Манекены с образцами моделей;
- Компьютер с графическими приложениями;
- Карапдаши, резинка, мел, спец.линейки в комплекте, калькулятор;
- Сырье:
- Листы различных размеров, калька, образцы тканей;
- Информационные источники различных сайтов;
- Журналы мод. Видео с дефиле мод.

8. Методы проведения обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия,
- Курсовое проектирование

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Письменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

Учебный модуль 2

1. Название учебного модуля- Подбор текстильных материалов в соответствии с эскизами моделей швейных изделий;
2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 6 кредита (180 часов)
3. Уровень квалификации по НРК -5
4. Критерии оценки

- Изучено происхождение, переплетение, волокнистый состав, плотность, отделка и структурная характеристика ткани;
- Испытаны ткани на упругость, сменяемость и износостойкость;
- Подобраны соответствующие материалы для изготовления модели;
- Определена комбинация цветовых гамм тканей для производства моделей;
- Составлена конфекционная карта материалов в соответствии с моделью;
- Изучены ткани для формообразования деталей модели;
- Изучены материалы с ярко выраженным рисунком, в клетку и в полоску;
- Подобраны отделки и фурнитуры при изготовлении модели;
- Изучены свойства прикладных материалов;
- Определены нити основы и утка тканей;
- Определена лицевая и изнаночная стороны тканей.

5. Необходимые знания:

- Происхождение ткани (ассортимент, состав, структура, переплетение, плотность, отделка);
- Упругость, сменяемость и износостойкость тканей;
- Выбор соответствующих материалов для изготовления модели;
- Определение комбинаций цветовых гамм тканей для производства моделей;
- Правила конфекционирования материалов для швейных изделий в соответствии с моделью;
- Ткани для формообразования деталей модели;
- Подбор материалов с ярко выраженным рисунками, материалов в клетку, в полоску;
- Применение отделки и фурнитуры;
- Подбор основных и прикладных материалов;
- Характеристика нитей основы и утка;
- Лицевая и изнаночная сторона ткани.

6. Необходимые навыки:

- Определять происхождение ткани (состав и структуру ткани органолептическим, лабораторным методом);
- Испытывать ткани на упругость, сменяемость и износостойкость органолептическим методом;
- Подбирать соответствующие материалы для изготовления модели;
- Определять комбинацию цветовых гамм тканей для изготовления модели;
- Составлять конфекционную карту в соответствии с моделью;
- Подбирать ткани для формообразования соответственно модели;
- Подбирать материалы с ярко выраженным рисунком, материалов в клетку и в полоску;
- Применять отделку и фурнитуру при изготовлении различных видов моделей;
- Подбирать основные и прикладные материалы в соответствии с моделью;
- Определять нити основы и утка;
- Определить изнаночную сторону для раскладки и обметочки кроя.

7. Необходимые ресурсы

Стажеры обучающиеся должны быть обеспечены следующим:

- Интерактивная доска, рабочий компьютер, флипчарты.

Оборудование для лаборатории:

- Набор для ткачества (ткацкий станок для обучения)

- Лабораторный стол (*pH*-метр)
- Сканируемый микроскоп (*FEI-prismaE*)
- Чашка для выпаривания
- Лодочка, тигельные щиты, ложечка для сжигания, шпатель, химические стаканы, пробирка, пробирка с отводом, плоскодольная колба;
- Промывалка, простые приборы для получения газа, весы, пинцеты.

Сырье: - Различные виды материалов (основные, прокладочные, подкладочные, клеевые для придания и сохранении формы и силуэта одежды, фурнитура и отделка), мыло, порошок, хлорамин, текстильные нити различных расцветок

Образцы: хлопок, лен, джут, конопля, кокон шелкопряда, шерсть, древесина, силикон, полизтилен.

Химические элементы:

- Уксусный ангидрид;
- Серная кислота (катализатор);
- Сульфат меди;
- Пищевая сода;
- Муравьиная кислота;
- Хлорцинкий од;
- Смесь красителей родамин С и катионный синий К;

8. Методы проведения обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия.
- Лабораторные работы,
- Курсовое проектирование

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Письменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

Учебный модуль 3

1. Название учебного модуля *Техническое моделирование швейных изделий на основе БК, соответствующими эскизами моделей:*
2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 15 кредитов (450 часов)
3. Уровень квалификации по НРК -5
4. Критерии оценки
 - Изучены способы измерения фигур с антропометрическими особенностями тела человека;
 - Выполнен расчет построение основы конструкции деталей изделия;
 - Построение чертежа основы конструкции деталей изделий вручную и с применением компьютерных технологий;
 - Освоены системы автоматизированного проектирования САПР;
 - Выполнены построение чертежей швейных изделий с применением САПР;
 - Подобраны базовые конструктивные основы, уточнены конструктивные решения;

- Выполнены чертежи базовых конструкций модели швейных изделий с применением САПР;
- Произведено моделирование на основе базовых конструкций с учетом анатомо-физиологических, антропометрических особенностей фигуры человека;
- Применены отечественные и зарубежные методы конструирования и моделирования швейных изделий;
- Корректированы разработанные чертежи на технологичность, соразмерность и сбалансированность с учетом требованиям нормативных документов;
- Устранены конструктивные дефекты.

5. Необходимые знания:

- Основы антропометрии и размерные признаки тела человека;
- Способы измерений фигуры и анализ результатов измерений;
- Принципы, методы конструирования моделей швейных изделий, обеспечивающих комфортное состояние заказчика/потребителя;
- Основные приемы и методы художественно-графических работ
- Конструктивные, технологические особенности моделей швейных изделий;
- Базовые конструктивные основы чертежей и способы их моделирования;
- Прогрессивные методы конструирования и анализа чертежей конструкций, систему автоматизированного проектирования одежды (САПР);
- Анатомо-физиологические, антропометрические основы проектирования швейных изделий;
- Отечественный и зарубежный опыт по конструированию и моделированию швейных изделий;
- Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;
- Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды;

6. Необходимые навыки

- Измерять размерные признаки фигур различных типов и половозрастных групп;
- Выполнять расчеты, необходимые для разработки конструкции;
- Разрабатывать чертежи конструкций по эскизам моделей и размерным признакам потребителей;
- Разрабатывать конструкции моделей одежды для фигур типового и нетипового телосложения;
- Выбирать художественно-конструктивные решения для создания одежды с заданными показателями качества;
- Разрабатывать конструкции моделей в системах автоматизированного проектирования одежды (САПР);
- Моделировать на основе базовых конструкций с учетом анатомо-физиологических, антропометрических и биохимических основ проектирования швейных изделий;
- Анализировать и применять новейшую информацию о достижениях отечественной и зарубежной науки и техники в области техники и технологии легкой промышленности;
- Находить, устанавливать причины возникновения конструктивных дефектов швейных изделий и устранять их с учетом размерных признаков;
- Применять нормативные документы к основным видам швейных изделий;
- Рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом.

7. Необходимые ресурсы

Стажеры, обучающиеся должны быть обеспечены следующим:

Помещение, оснащенная баннерами образцов чертежей ОК, набором инструментов и приспособлений для составления чертежей базовых конструкций швейных изделий.

Сырье: - плотная бумага для создания шаблонов, лекал, ткань, приспособления и инструменты, см. лента, линейки различных форм, для выполнения чертежей базовой конструкции одежды.

Оборудование: Стол для выполнения чертежей базовых конструкций, плоттер для изготовления лекал

Учебное оборудование: набор инструментов и приспособлений, манекен.

Компьютерный класс с программным обеспечением САПР.

- График выполнения работ
- Электрозащитные средства
- Плакаты и знаки электробезопасности.

8. Методы проведения обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия.
- Лабораторные работы.
- Курсовое проектирование
-

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Письменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

Учебный модуль 4

1. Название учебного модуля *Разработка лекал и выполнение экономической раскладки лекал.*

2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 15 кредитов (450 часов)

3. Уровень квалификации по ИРК -5

4. Критерии оценки

- Выполнено построение контрольных, рабочих и вспомогательных лекал;
 - Разработана спецификация лекал;
 - Выполнена градация контрольных, рабочих и вспомогательных лекал;
 - Вырезаны лекала на специальном оборудовании или вручную с нанесением на лекалах установленных обозначений;
 - Проверены наличие, наименования лекал;
1. Выполнена раскладка лекал на графическом экране или вручную в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода.

5. Необходимые знания:

- Процесс разработки и оформление, лекал;
- Структура и содержание спецификации лекал;

- Методы градации лекал;
- Устройство и технико-эксплуатационные характеристики оборудования, для изготовления лекал;
- Правила рациональной раскладки лекал и последующие изменения.

6. Необходимые навыки:

- Выполнять чертежи и оформление лекал на основе модельных конструкций;
- Размножать лекала по иерархической последовательности вручную или с применением компьютерной технологии;
- Работать с компьютерными программами, применяемыми для разработки, градации, раскладки печати и вырезания лекал;
- Наносить на лекала прорези для разметки вытачек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей основы;
- Раскладывать лекала вручную с учетом основных нитей, вручную или с помощью компьютерной технологии.

7. Необходимые ресурсы

Стажеры/ обучающиеся должны быть обеспечены следующим:

*Швейное производство: раскройно-подготовительный цех, с САПР проектированием
Сырье: -бумага различных плотностей и расцветок.*

Оборудование: плоттер, стол для раскладки лекал, компьютер, инструменты и приспособления для изготовления лекал, манекены с образцами модели, вешалка для лекал.

8. Метод обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия.
- Лабораторные работы.
- Курсовое проектирование

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Письменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

Учебный модуль 5

1. Название учебного модуля – Составление технологической последовательности и схемы разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами
2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 12 кредитов (360 часов)
3. Уровень квалификации по НРК -5
4. Критерии оценки
 - Проверены детали кроя, распределены детали кроя по рабочим местам;
 - Последовательно обработаны швейные изделия;
 - Спроектирован технологический поток швейного цеха;

- Рассчитана характеристика применяемых потоков, способ обработки швейных изделий с применением современных инновационных технологий;
- Организовано поточное производство с учетом нормы времени;
- Составлена технологическая схема разделения труда;
- Рассчитаны технико-экономические показатели и выбраны транспортные средства;
- Выбрано необходимое оборудование и планировка швейного цеха;
- Выбран тип, такт и мощность потока;
- Выбрано условия организации, ритм и предварительный расчет потока

5. Необходимые знания:

- Наименование деталей кроя;
- Технологическая последовательность обработки изделия;
- Неделимые операции, заготовительные, сборочные, отделочные этапы обработки;
- Расчет и выбор способов обработки изделия;
- Установка технологических режимов и продолжительности операции;
- Технологическая схема разделения труда и их анализ;
- Расчет технико-экономических показателей потока, выбор и расчет транспортных средств;
- Средства труда, предметы труда, количество исполнителей;
- Типы, такт и мощность потока;
- Условия организации и ритм потока

6. Необходимые навыки:

- Различать детали кроя;
- Изготавливать, обрабатывать изделия по технологической последовательности с применением инновационного оборудования;
- Выполнять неделимые операции, а также заготовительные, сборочные, отделочные этапы обработки;
- Организовать комплектовку неделимых операций, применять методы, способы обработки изделия;
- Составлять и анализировать технологическую схему разделения труда;
- Составлять схему разделения труда и производить анализ;
- Рассчитывать технико-экономические показатели и выбор транспортных средств;
- Составлять предварительный расчет потоков цеха, количество исполнителей;
- Выявлять тип, такт и мощность потока;
- Планировать размещения потока и выбор транспортных средств.

7. Необходимые ресурсы

Швейный цех:

- Специальные машины для выполнения определенных операций;
- Автоматы, полуавтоматы, прямострочные, обметочные, закруточные, зигзагообразные, петельные, пуговичные, вышивальные, распошивочные, тамбурные, стегальные машины, машины для изготовления пинсировок ткани.
- Оборудование для лазерной вырезки декоративных ламбрекенов, машина с узорным выжиганием краевых срезов скатертий, портьер, салфеток, косынок.
- Оборудования для пробивания колец различных диаметров.
- Лазерная полиграфическая печатное оборудование для вырезание художественных отделок ламбрекенов элитных штор, скатертий, постельное белье, и т.д.
- Сырье: - текстильные, трикотажные материалы различного ассортимента, ткани из искусственной и натуральной кожи, искусственные и натуральные меха.

отделочно-прикладные материалы, фурнитура, прокладочные, подкладочные материалы клеевая бандо, для подкладка ламбрекенов.

8. Методы проведения обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия,
- Лабораторные работы,
- Курсовое проектирование

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Несыменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

Учебный модуль 6

1. Название учебного модуля – *Изготовление швейных изделий по технологической последовательности*
2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 14 кредиты (420 часов)
3. Уровень квалификации по НРК -5
4. Критерии оценки:
 - Проведено обучение по технике безопасности и охраны труда;
 - Получен крой с закройного цеха;
 - Проверены наличие деталей кроя;
 - Помечены недостающие надсечки;
 - Дублированы детали кроя;
 - Распределен крой по рабочим местам;
 - Технологически последовательно изготовлено изделие;
 - Произведена влажно-тепловая обработка швейных изделий;
 - Произведена окончательная отделка швейного изделия.
5. Необходимые знания:
 - Инструктаж по технике безопасности;
 - Наименования деталей кроя;
 - Инструменты и приспособления для ручных и машинных работ;
 - Терминология ручных и машинных работ;
 - Обработка деталей изделия;
 - Монтаж изделий;
 - Влажно тепловая обработка деталей швейных изделий;
 - Технологическая последовательность изготовления швейных изделий;
 - Окончательная обработка швейных изделий
6. Необходимые навыки:
 - Оказывать первую медицинскую помощь;
 - Рассматривать детали кроя швейных изделий;

- Рационально использовать инструменты и приспособления для ручных и машинных работ;
- Работать на швейном оборудовании, выполнять ручные работы;
- Подготовить швейное оборудование к работе, обрабатывать мелкие и крупные детали швейного изделия (заправка швейного оборудования, уход);
- Обрабатывать мелкие и крупные детали швейного изделия;
- Работать с оборудованием швейного цеха для изготовления и влажно-тепловой обработки (пресс, паровые утюги, пароконвентильные манекены);
- Технологически последовательно обрабатывать изделия;
- Проводить чистку изделий и окончательную работу: маркировка, упаковка и сдача швейных изделий в склад готовой продукции.

7. Необходимые ресурсы

- швейный цех с универсальным оборудованием, прямострочные, обметочные, зигзагообразные, плоскошовные, петельные, вышивальные, тамбурные, закруточные, оснащенным наглядными пособиями (баннерами, манекены с образцами моделей, с примерочной зоной);
 - оборудование для влажно-тепловой обработки;
- Сырье:** - образец выпускаемой модели, манекен, ассортимент тканей, фурнитура, швейные нитки, прокладочные, подкладочные и прокладочные материалы, отделочные материалы, крой деталей изделия.

Инструменты:

Инструменты и приспособления, для ручных и машинных работ (резец, кольшик, мел, см. лента, иглы машинные, ручные, ножницы, латки для различных операций, линейки, линейки лекала).

Инструменты для выполнения мелкого ремонта оборудования (отвертки различных форм).

8. Методы проведения обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия.
- Лабораторные работы.
- Курсовое проектирование

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Письменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

Учебный модуль 7

1. Название учебного модуля - Авторский контроль изготовления модели швейных изделий
2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 12 кредита (360 часов)
3. Уровень квалификации по НРК -5
4. Критерии оценки:

- Создан совместно с конструктором модельером и технологом опытный образец модели швейного изделия;
- Проведено тестирование примерок моделей одежды на контрольных группах потребителей, в целях уточнения и соответствия требованиям заказчика;
- Определены параметры моделей швейных изделий, нуждающихся в корректировке в соответствии с требованиями технологического процесса, совместно с технологами швейями;
- Выявлены и устранены замечания и предложения по изменению дизайна и конструкции, моделировании образцов, в том числе конструктивных и технологических дефектов;
- Уточнены все детали кроя и распределены по рабочим местам совместно с технологом;
- Устранены конструктивные и технологические дефекты и внесены необходимых изменений моделирования с учетом используемых материалов и оборудования;
- Проконтролированы все последовательности обработки ВТО и окончательной отделки изделия

5. Необходимые знания:

- Направление моды, по сезону и макетному, по возрасту;
- Рисунок, живопись, комбинацию цветовых гамм;
- Корректировку изделия по фигуре заказчика;
- Правила подготовки и проведения примерки и устранения дефектов моделей одежды;
- Критерии оценки опытных образцов одежды соответственно заданной модели;
- Распределения кроя по рабочим местам;
- Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;
- Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий;
- Требования охраны труда, противопожарной безопасности;

6. Необходимые навыки:

- Разрабатывать опытный образец модели в команде;
- Выявлять и устранять конструктивные и технологические дефекты;
- Адаптировать конструкцию модели одежды к требованиям технологического процесса изготовления швейного изделия;
- Выстраивать эффективные коммуникации с технологами и швеями производства;
- Проверять наличие детали кроя, наличие надсечек и определенных меток;
- Распределять крой по рабочим местам;
- Применять отраслевые стандарты по соответствию контроля качества;
- Выявлять и устранять конструктивные и технологические дефекты и вносить необходимые изменения при изготовлении швейного изделия;
- Рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом.

7. Необходимые ресурсы

Швейный цех:

Прямострочные швейные машинки;

- Спец машины для выполнения определенных операций автоматы, полуавтоматы, краеобметочные, закруточные, зигзагообразные, петельные, пуговичные, вышивальные, распошивочные, тамбурные машины, машины для плессировки ткани.
- Оборудование для лазерной вырезки декоративных ламбрекенов, машина с узорным выжиганием краевых срезов скатертей, портьер, салфеток, косынок.
- Оборудования для пробивания колец различных диаметров, для отделочных работ.
- Лазерная полиграфическая печатное оборудование для нанесения художественных отделок.
- Оборудование для плессировки ткани

Лаборатория- оснащенная программным обеспечением САПР по созданию и внесению изменений конструктивным решениям определенной модели.

экспериментальный цех;

Пробно изготавливать модель одежды и проводить примерку модели одежды на контрольных группах потребителей:

Определять параметры моделей одежды, нуждающихся в корректировке в соответствии с требованиями технологического процесса, совместно с технологами/швеями:

Выявлять замечания и предложения по изменению дизайна и конструкции образцов, в том числе конструктивных и технологических дефектов:

Устранять конструктивные и технологические дефекты и внесение необходимых изменений в конструкцию с учетом используемых материалов и оборудования.

Сырье: - плотная бумага для создания шаблонов, лекал, ткани, швейные нитки, приспособления и инструменты, швейное оборудование.

Инструменты для выполнения мониторинга реализации технологических процессов:

Оборудование: см. лента, контрольные линейки, образец модели, ГОСТ, ОСТ, ЕСКД, технологическая карта швейного изделия.

8. Методы проведения обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия,
- Лабораторные работы,
- Курсовое проектирование

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Письменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

Учебный модуль 8

1. Название учебного модуля – Планирование и расчет технико-экономического обоснования запускаемой модели одежды/изделия/продукции
2. Номинальная продолжительность учебного модуля – 11 кредита (330 часов)
3. Уровень квалификации по ИРК -5
4. Критерии оценки:
 - Рассчитаны операции;

- Определены разряды;
- Рассчитана норма времени и выработка;
- Расценены операции;
- Рассчитано фактическое количество рабочих;
- Выявлена численность загруженности операций.

5. Необходимые знания:

- Рассстановку оборудования и транспортных средств соответственно порядка;
- Численность рабочей силы, определения разряда, оснащения рабочих мест;
- Норму времени на выработку модели;
- Расценку операций;
- Учет и расчет заработной платы, определения расценок и норм выработки;
- Расчет технико-экономических показателей

6. Необходимые навыки:

- Составлять технологическую последовательность изготовления изделия;
- Рассчитывать такт потока;
- Выбирать тип потока и вид запуска;
- Комплектовать и уточнять неделимые операции;
- Анализировать комплектования готовых швейных изделий;
- Оформлять техническую схему разделение труда

7. Необходимые ресурсы

Швейное производство: экспериментальный цех, раскройно-подготовительный цех, с САПР проектированием, швейный цех, кабинет для выполнения дипломных проектов.

Сырье: - картонная бумага различных плотностей и расцветок, пакет материалов, все инструменты и приспособления, швейные нитки, фурнитура.

Инструменты для выполнения мониторинга реализации технологических процессов;

Оборудование: универсальные прессы, раскройные машины, настилочный стол, швейные машины, оборудование для ВТО.

8. Методы проведения обучения

- Демонстрация
- Лекция
- Обсуждение
- Электронное обучение
- Метод проектирования/Ролевая игра
- Практические занятия,
- Лабораторные работы,
- Курсовое проектирование

9. Методы оценки

- Оценка на основе проектов
- Интервью с устным опросом
- Письменный экзамен
- Непосредственное наблюдение
- Тестовые задания

ОК1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

ОК2 Уметь работать в команде, эффективно общаться коллегами, руководством,

клиентами;

ОК3 Соблюдать техники безопасности и храны труда

ОК4 Владеть навыками цифровых
и цифровых технологий

Список результатов обучения с учебными модулями

Приложение 3

Результаты обучения программы	Учебные модули (профессиональной цикл.)
РО1 Способен построить свою услугу и несменную речь на государственном (уровень В1), официальном и одном из иностранных языках на уровне профессионального общения;	
РО2 Способен выявлять, анализировать причинно-следственные связи и закономерности исторического процесса, объяснять место и значение лога «Манас» среди писателей узбекского народного творчества, эпического наследия человечества;	
РОЗ Способен использовать предпринимательские знания и навыки в профессиональной деятельности;	
РО4 Способен применять математические методы для решения профессиональных задач, использовать современные информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;	
ПРО1 Способен создавать экзы новых видов повседневных изделий;	УМ1 Создание экзы новах видов моделей повседневных изделий;
ПРО2 Способен подбирать текстовые материалы в соответствии с экзы моделей;	УМ2 Подбор текстовых материалов в соответствии с экзы моделей повседневных изделий;
ПРО3 Способен технически моделировать повседневные изделия на основе БК, в соответствии с экзы моделей;	УМ3 Составление технического моделирование повседневных изделий на основе ВК, в соответствии с экзы моделей;
ПРО4 Способен разрабатывать текста и выполнить экономическую расчакки лекал;	УМ4 Разработка лекал и выполнение экономической расчакки лекал;
ПРО5 Способен составлять технологическую последовательность на запускаемую модель, в соответствии с нормативными документами;	УМ5 Составление технологической последовательности на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами;
ПРО6 Способен изготавливать индейое изделие по технологической последовательности;	УМ6 Изготовление индейных изделий по технологической последовательности;
ПРО7 Способен изготавливать индейое изделие по технологической последовательности;	УМ7 Авторский контроль на изготавление модели индейных изделий;
ПРО8 Способен участвовать в работе по планированию и расчетам, технико-экономического обоснования на запускаемую модель,	УМ8 Планирование и расчет, технико-экономического обоснования запускаемой модели

Приложение 4

Связь результатов обучения с дисциплинами

Результаты обучения программы	Должен знать,	Должен уметь,	Общие компетенции (текущие) Опытностью, самостоятельности,	Дисциплина	Учебные модули (профессиональный цикл)
P01 Способен логически строить свою устную и письменную речь на государственном языке на уровне профессионального общепонятного общения;					
P02 Способен выявлять, анализировать причинно-следственные связи и закономерности исторического процесса, объяснять место и значение языка «Манас» среди языков узбекского народа и творчества, эпического наследия чеченцев;					
P03 Способен использовать предпринимательские знания и навыки в профессиональной деятельности;					
P04 Способен применять математические методы для решения профессиональных задач, использовать современные информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;					
ПРО1 Способен создавать яркий новый вид японской индустрии.	K0101 Знать место на планете терректическим именем, с учетом спроса и	K0512 Уметь определять специфика особенности, изучать направления	OK1 Уметь организовывать своевременную деятельность,	Предпринимательство, Маркетинг Менеджмент, Сбыт	УМ1 Создавать яркий новый вид учебных материалов

				рисунок и художественный гравика, история статей в костюме, живопись, Основы художественного оформления из изделий.
K0102	Знать требования к структуре и содержанию исходных данных, необходимых для разработки моделей текстильных изделий;	K0513	модели изделий; спланивать их обработку и качество;	OK2 Уметь определять существование и потенциальные требования заказчика/потребителя;
K0103	Знать технологические средства для сбора данных, необходимых для разработки моделей текстильных изделий;	K0514	заказчика/потребителя; уметь анализировать тенденцию моды, текстильных материалов с учетом выявления требований заказчика/потребителя;	OK3 Выделить нациками цифровой клиентами;
K0104	Знать современное состояние моды в различных областях текстильного производства;	K0515	Уметь оценивать модель различных брендов с помощью методов визуального, критического-конструктивного и практического анализа, цветовых гамм,	изделий. Методы конструкторского моделирования из изделий, ТПИ, Управление качеством, Экономика отрасли Основы менеджмента, Этика и психология, ИПД, Техника безопасности и охрана труда, Учебно-ознакомительная практика, Преквалификационная практика, Итоговая гос. аттестация.
K0105	Знать критерии эстетики, функциональности, практичности, безопасности и физиологичности текстильных изделий;			
K0201	Знать производжение текстильные материалы в соответствии с условиями моделей текстильных изделий;	K0207	Уметь определять происхождение ткани (состав и структура ткани, переплетение, плотность, отека);	OK1 Уметь организовать собственную деятельность, работать методом и способом, мало письма профессиональных языков, спланивать их
K0202	Знать упругость, смываемость и износостойкость тканей;	K0208	Уметь испытывать ткани на упругость, смягчаемость и износостойкость, организационным методом;	Претворимательство, Материаловедение, Спец. рисунок и художественная графика, Живопись, Основы художественного оформления из изделий (курсовый проект), Конструирование материалов, Конструирование из изделий, ППИ, Управление качеством.
K0203	Знать выбор соответствующих материалов для изготовления моделей;	K0209	Уметь подбирать соединительные материалы для изготовления моделей;	Учебно-ознакомительная практика.
K0204	Знать определение комбинированных гамм тканей для производства моделей;	K0210	Уметь определять комбинированную цветовую гамму тканей для изготовления моделей;	
K0205	Знать правила конструирования материалов для пластиковых изделий соответственно с моделями;	K0211	Уметь составлять конфигурационную карту в соответствии с	
K0206	Знать ткани для формообразования			

Личной модели:	Моделью. Уметь подбирать лекции для формообразования соответствию моделей.	ПРО3 Способен технически моделировать инвейтные изделия на основе БК, соответствии с эскизами моделей.	K0301	Знать основы антронометрии и размерные признаки тела человека.	K0306 Уметь измерять размерные признаки фигур различных типов и полновозрастных групп.	OK1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения задач профессиональных задач оценивать их эффективность и качество;	УМ3 Техническое моделирование инвейтных изделий на основе БК, в соответствии с эскизами моделей.
			K0302	Знать способы измерений фигуры и анализ результатов измерений, результатов измерений, конструирования моделей инвейтных изделий,	K0307 Уметь выполнять расчеты, используемые для разработки конструкции;	OK4 Владеть навыками цифровых и инфровых технологий материалов.	
ПРО4 Способен гибридизовать лекции и видоизменять экономическую раскладку лекций.	Моделью. Уметь организовывать профессиональную деятельность в личной и профессиональной сферах.	K0303 Знать принципы конструирования моделей инвейтных изделий.	K0308 Уметь разрабатывать чертежи конструкций по эскизам моделей и размерным признакам потребителя.	K0309 Уметь разрабатывать конструкции моделей объемного и плоского типового и индивидуального исполнения;	K0310 Уметь выбирать чертежи для конструирова- ния моделей инвейтных изделий.	OK1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач оценивать их эффективность и качество;	УМ4 Гибридизация лекций и экономическая раскладка лекций.
			K0304	Знать основные приемы и методы художественно- графических работ	K0406 Уметь выполнять чертежи и оформление лекций на основе модельных конструкций;	OK1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач оценивать их эффективность и качество;	
ПРО4 Способен гибридизовать лекции и видоизменять экономическую раскладку лекций.	Моделью. Уметь организовывать профессиональную деятельность в личной и профессиональной сферах.	K0403	Знать методы градации лекций.	K0407 Уметь размечать лекции по исследовательской приемам.	K0408 Уметь работать с компьютерной техникой.	OK1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач оценивать их эффективность и качество;	УМ4 Гибридизация лекций и экономическая раскладка лекций.
			K0404	Знать устройство и технико- исследовательские характеристики оборудования, для изготовления лекций.	K0409 Уметь работать с компьютерными программами, применяющими для изменения разработки, градации,	OK2 Уметь работать в команде и инфровых технологий и координировать коллегами, руководством, клиентами;	
ПРО4 Способен гибридизовать лекции и видоизменять экономическую раскладку лекций.	Моделью. Уметь организовывать профессиональную деятельность в личной и профессиональной сферах.	K0405	Знать правила рациональной раскладки лекций и последовательные изменения.	K0410 Уметь работать с компьютерными программами, применяющими для изменения разработки, градации,	K0410 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач оценивать их эффективность и качество;	OK1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач оценивать их эффективность и качество;	УМ4 Гибридизация лекций и экономическая раскладка лекций.

				Производственная практика. Производственно-технологическая практика. личная ГОС аттестация.
	K0409 Уметь паносить на лекала прорези для разметки вытачек, складок, контролных надсечек, доленого направления нитей основы.			раскладки швейной вырезания лекал; К0409 Уметь паносить на лекала прорези для разметки вытачек, складок, контролных надсечек, доленого направления нитей основы;
ПРО5 Способен составлять технологическую последовательность из запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	K0501 Знать наименование деталей края; K0502 Знать технологическая последовательность обработки изделия; K0503 Знать пеленные операции, заготовительные, сборочные, отделочные, швейные обработки; K0504 Знать, расчет и выбор способов обработки изделий; K0505 Знать установка технологических режимов и продолжительности операции; K0506 Знать технологическая схема разделения труда и вышнев;.	K0507Уметь различать детали края; K0508 Уметь и оставлять, обрабатывать изделия по технологической последовательности с применением эпилогационного оборудования; K0509 Уметь выполнить, пеленные операции, а также заготовительные, сборочные, отделочные, швейные обработки; K0510Уметь организовать комплексную последовательную операций, применять методы, способы обработки изделий;	OK1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, определять их эффективность и качество, организовать тех процесса на предприятии, ИПДП, Управление качеством, ГЭП-планом, коллегами, руководством, ОК2 Уметь работать в команде, эффективно общаться с коллегами, ОК3 Соблюдение техники безопасности и хранения труда	Предпринимательство, Метрология, Живопись, Концептуирование инвизией, Полиграфия и Концептуирование инвизией, Концептуирование инвизией, организацию тех процесса на предприятии, ИПДП, Управление качеством, ГЭП-планом, курсовой проект), Основы менеджмента, Этика и психология, ИПДП, Техника безопасности и охраны труда, ПОИД, Учебно-ознакомительная практика, Производственно-технологическая практика, Продактионика, Продактионика практика, Итоговая аттестация
ПРО5 Способен составлять технологическую последовательность из запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	K0601 Знать инструменты по технике безопасности; K0602 Знать наименования деталей края; K0603 Знать инструменты и приспособления для ручных и машинных работ;	K0608 Уметь окантовать первую медико-санитарную помощь, края пивильных изделий; K0609 Уметь разливать детали края пивильных изделий; K0610 Уметь радиально использовать, инструменты и приспособления для ручных и машинных работ;	OK1 Уметь организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, определять их эффективность и качество, организовать тех процесса на предприятии, ИПДП, Управление качеством, руководством, ОК2 Уметь работать в команде, эффективно общаться с коллегами, ОК3 Соблюдение техники безопасности и хранения труда	Метрология, Концептуирование инвизией, Полиграфия и Концептуирование инвизией, организацию тех процесса на предприятии, ИПДП, Управление качеством, ГЭП-планом, курсовой проект), Основы менеджмента, Этика и психология, ИПДП, Техника безопасности и охраны труда, Учебно-ознакомительная практика, Производственно-технологическая практика, Продактионика практика, Итоговая аттестация
ПРО6 Способен изготавливать инструменты по технологии посудоведения.	K0604 Знать термическую ручных и машинных работ;	K0611 Уметь работать на инвильном оборудовании, выполнять ручные работы;		
	K0605 Знать обработку деталей изделия;			
	K0606 Знать вспомогательную обработку деталей			