

Рабочая программа по УМ5

№ п/п	Наименование разделов тем.	Количество часов на тему			№ занятий	РО материала	СРС задания по занятиям (урокам)	
		Всего:	аудиторные					СРС
			Лек	прак				
III-Курс 5,6-семестр								
1	Раздел 1: Цели и задачи курса, его связь с другими дисциплинами.	6	4		2	3 лек	После освоения раздела студент будет занть связь дисциплины с другими предметами	
1.1	Технический прцесс производства.	6	4		2	1,2,3 (лек)	Домашнее задание: Урок 1,2,3: Подготовить писменный доклад примере изделия, по изготовлению тех последовательности.	
2	Раздел 2: Конструкторская подготовка производства.	34	12	14	10	3 лек 4 пр	После освоения раздела студен будет способен организовывать и выполнять конструкторскую подготовку производства.	
2.1	Организация конструкторской подготовки производства.	18	6	8	4	4,5,6 (лек) 8,9,10,11(пр)	Домашнее задание: Урок 4,5,6: выполнить техническое описание индивидуальной модели. Урок 8,9,10,11: сконструировать модель.	
2.2	Конструкторская подготовка изделия с применением САПР.	18	6	6	4	12,13,14(лек) 15,16,17(пр)	Урок:12,13,14: с помощь программы САПР спроектировать модель Урок: 15,16,17: выполнить градацию лекал.	
3	Раздел 3: Типовые проектирование одежды.	30	10	12	8	5 лек 6 пр	После освоения раздела студент будет способен составлять типовые проектирования одежды	
3.1	Типовая конструкция одежды.	30	10	12	8	18,19,20,21, 22(лек) 23,24,25,26, 27,28(пр)	Домашнее задание: Урок 18,19,20,21,22: сконструировать модель ручным способом. Урок 23,24,25,26,27,28: выполнить градацию лекал.	
4	Раздел 4: Пути совершенствования	14	4	4	6	2 лек	После освоения раздела студент будет способен рационально выбирать и	

Рабочая программа по УМ5

	подготовки производства.					2 пр	осуществлять пути совершенствования подготовки производства.	
4.1	Пути совершенствования производственной структуры.	14	4	4	6	29,30(лек) 31,32(пр)		Домашнее задание: Урок 29,30: описать пути совершенствования подготовки производства Урок 31,32: привести пример в форме доклада.
5	Раздел 5: Технологическая подготовка производства	32	12	12	8	6лек 6 пр	После освоения раздела студент будет способен составлять тех подготовку производства	
5.1	Постановка этапов производства.	32	12	12	8	33,34,35,36, 37,38(лек) 39,40,41,42, 43,44(пр)		Домашнее задание: Урок 33,34,35,36,37,38: подготовить этапы производства письменно. Урок 39,40,41,42,43,44: подготовит презентацию по разделу.
6	Раздел 6 : Карты технологического обеспечения, их роль в повышении технологической обработки изделий	34	12	12	10	5 лек 6 пр	После освоения раздела студент будет способен работать по карте тех обеспечения	
6.1	Сборник инструкционно-технологических карт.	34	10	12	10	45,46,47,48, 49(лек) 50,51,52,53, 54,55(пр)		Домашнее задание: Урок 45,46,47,48,49: разработка конструкторских карт. Урок 50,51,52,53,54,55: способ применение карт.
	Итого:	150ч	54ч	54ч	42ч			
	Курсовой проект:	30ч			30ч			
	Всего:	180ч	108ч		72ч			