

## ТЕСТ

### Терминология ручных, машинных, утюжильных работ. Ручные стежки и строчки. Машинные швы.

1. Временное соединение воротника с горловиной изделий:

- а) наметывание
- б) сметывание
- в) приметывание
- г) вметывание

2. Соединение рукава с проймой изделия:

- а) притачивание
- б) стачивание
- в) обтачивание
- г) втачивание

3. При обработке застежки

- а) полочку обтачивают подбортом
- б) подборт обтачивают полочкой
- в) подборт настрачивают на полочку
- г) подборт стачивают с полочкой

4. Перед раскроем изделия, для предотвращения последующей усадки, ткань:

- а) оттягивают
- б) сутюживают
- в) декатируют
- г) приутюживают

5. Удлинение края детали для получения вогнутой формы:

- а) приутюживание
- б) оттягивание
- в) разутюживание
- г) пропаривание

6. Ниточное соединение 2-х деталей по краям с последующим вывертыванием их на лицевую сторону:

- а) обтачивание
- б) притачивание
- в) втачивание
- г) настрачивание

7. Временное соединение 2-х деталей примерно равных по величине:

- а) наметывание
- б) сметывание
- в) приметывание
- г) вметывание

8. Запошивочный шов относится:

- а) к соединительным
- б) к краевым
- в) к отделочным
- г) к краевым и отделочным одновременно

9. Уменьшение длины края детали для получения выпуклой формы:

- а) приутюживание
- б) сутюживание
- в) оттягивание
- г) декатирование

10. Ниточное временное присоединение мелкой детали к более крупной или не основной к основной:

- а) сметывание
- б) приметывание
- в) вметывание
- г) заметывание

11. Двойной шов относится:

- а) к краевым
- б) к соединительным
- в) к отделочным
- г) к краевым и отделочным одновременно

12. Ниточное временное соединение воротника с горловиной изделия:

- а) вметывание
- б) приметывание
- в) наметывание
- г) заметывание

13. Удаление сгибов и заминов на ткани или деталях изделия при помощи утюга:

- а) проутюживание
- б) разутюживание
- в) заутюживание
- г) приутюживание

14. Стачной шов в разутюжку относится:

- а) к краевым
- б) к отделочным
- в) к соединительным
- г) к краевым и отделочным одновременно

15. Ниточное закрепление среза детали или краев прорези стежками постоянного назначения с целью предохранения от осыпания:

- а) выметывание
- б) обметывание
- в) сметывание
- г) приметывание

16. Временное ниточное закрепление подогнутого края детали (изделия)

- а) приметывание
- б) сметывание
- в) заметывание
- г) вметывание

17. Обтачной шов в кант относится:

- а) к соединительным
- б) к краевым
- в) к отделочным
- г) к соединительным и отделочным одновременно

18. Для точного перенесения немеченых линий с одной парной детали на другую используют:

- а) наметочную строчку прямых стежков
- б) наметочную строчку косых стежков
- в) копировальную строчку
- г) выметочную строчку

19. Устранение разрезов, порезов, в изделиях их пальтовых тканей выполняют:

- а) сметочной строчкой
- б) наметочной строчкой
- в) штуковочной строчкой
- г) заметочной строчкой

20. Копировальную строчку выполняют:

- а) шелковыми нитями в тон материала
- б) клеевой нитью
- в) монопитью
- г) х/б нитями белого или контрастного цвета (устойчивой окраски)

21. Раскладывание припусков швов или складок на две стороны и закрепление их стежками временного назначения:

- а) приметывание
- б) наметывание
- в) вметывание
- г) разметывание

22. Бортовую подкладку соединяют с полочкой:

- а) стегальной строчкой косых стежков
- б) стачной строчкой
- в) выметочной строчкой
- г) заметочной

23. В изделиях из ткани с направленным рисунком (клетка, полоска) воротник, борта выметывают строчкой:

- а) прямых стежков
- б) косых стежков
- в) крестообразных стежков
- г) петельных стежков

24. Подогнутый край юбки можно подшить строчкой:

- а) прямых стежков
- б) косых стежков
- в) петельных стежков
- г) петлеобразных стежков

25. Части подборта соединяются:

- а) стачным швом в разутюжку
- б) стачным швом в заутюжку
- в) накладным швом
- г) обтачным швом

26. Раскладывание припусков швов или складок в разные стороны и закрепление их в таком положении при помощи утюга:

- а) сутюживание
- б) разутюживание
- в) приутюживание
- г) заутюживание

27. Окантовочный шов относится:

- а) к соединительным
- б) к отделочным
- в) к краевым
- г) к соединительным и отделочным

28. Расстрачной шов относится:

- а) к соединительным
- б) к краевым
- в) к отделочным
- г) к краевым и отделочным

29. Низ брюк классического стиля из полушерстяной ткани обрабатывают:

- а) швом в подгибку с открытым срезом
- б) швом в подгибку с закрытым срезом
- в) швом в подгибку с окантованным срезом
- г) швом в подгибку с притачной подкладкой

30. Временное закрепление подогнутого края низа юбки:

- а) приметывание
- б) заметывание
- в) вметывание
- г) наметывание

31. Уменьшение толщины шва, сгиба, складок или края детали посредством утюга:

- а) сутюживание
- б) заутюживание
- в) приутюживание
- г) проутюживание

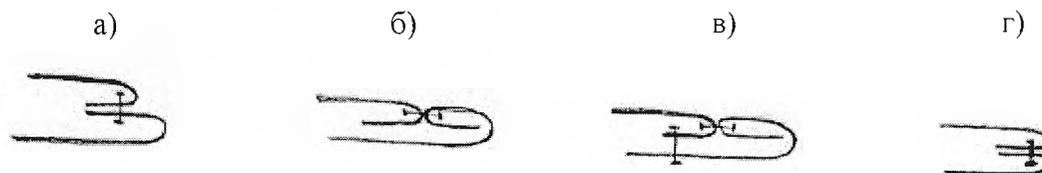
32. Для обработки низа изделия можно использовать:

- а) краевые швы
- б) соединительные швы
- в) отделочные швы
- г) соединительные и отделочные швы

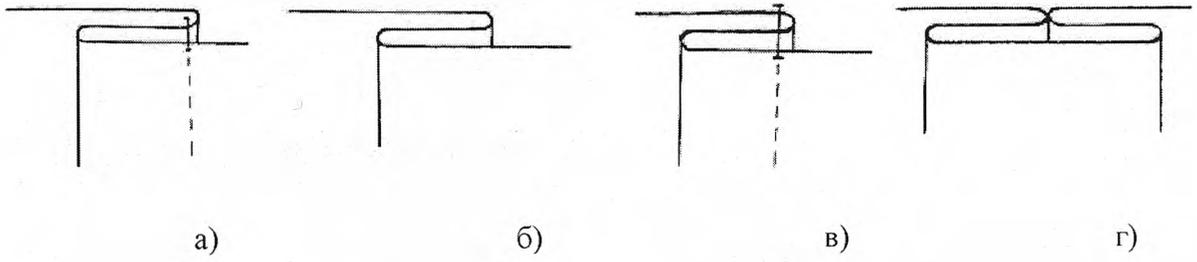
39. Влажно-тепловая обработка материала паром и просушивание для предотвращения последующей усадки:

- а) проутюживание
- б) приутюживание
- в) декатирование
- г) оттягивание

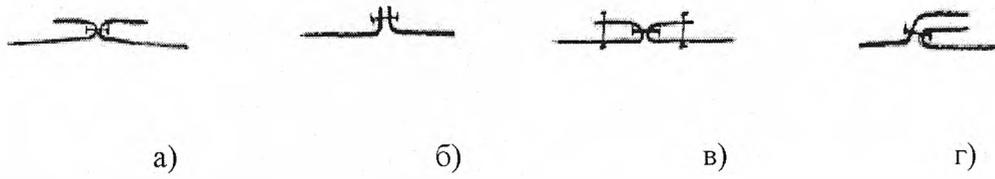
43. Обтачной шов в кант:



44. Односторонняя настрочная складка:



45. Стачной шов на ребро:



## **Словарный диктант**

Терминология ручных работ

Терминология машинных работ

Терминология влажно – тепловых работ

3. Технический диктант

1) Условные обозначения, применяемые при примерке и изготовлении изделий

4. Письменная проверочная работа

5. Устный опрос

Организация рабочего места для ручных работ

Инструменты и приспособления

Технические условия на выполнение ручных работ

Организация рабочего места для машинных работ

Технические условия на выполнение машинных работ

Организация рабочего места для влажно – тепловых работ

Технические условия на выполнение влажно – тепловых работ

Процесс образования челночного стежка

6. Проверка выполнения письменных домашних заданий

Перечень точек рубежного контроля:

Тестовые задания

Выполнение ручных работ

Выполнение машинных работ

Выполнение влажно – тепловых работ

Терминология ручных работ

Терминология машинных работ

Терминология влажно – тепловых работ

Технические условия на выполнение ручных работ

Технические условия на выполнение машинных работ

Технические условия на выполнение влажно – тепловых работ

2. Устный зачет

Терминология ручных работ

Терминология машинных работ

Терминология влажно – тепловых работ

3. Урок ролевая игра «Ателье»- предусмотрено

4. Семинар – не предусмотрено

5. Урок - конференция – не предусмотрено

Итоговый контроль по дисциплине по разделу

**Вопросы к контрольной работе:**

### **Вариант на контрольную работу № 1**

Контрольные вопросы/ Задание (Задача)

1. Инструменты для ручных работ, правила пользования, виды, назначение.
2. Технология выполнения крестообразного стежка, ТУ на выполнение, область применения.
3. Задание

Дать определение термину «Притачивание», описать область применения.

### **Вариант на контрольную работу № 2**

Контрольные вопросы/ Задание (Задача)

1. Приспособления для ручных работ, правила пользования, виды, назначение.
2. Технические условия на пришивание крючков и металлических петель.
3. Задание

Дать определение термину «Втачивание», описать область применения.

### **Вариант на контрольную работу № 3**

Контрольные вопросы/ Задание (Задача)

1. Технические условия на выполнение машинных работ.
2. Организация рабочего места при выполнении ручных работ.
3. Задание

Дать определение термину «Сутюживание», описать область применения.

### **Вариант на контрольную работу № 4**

Контрольные вопросы/ Задание (Задача)

1. Организация рабочего места для выполнения машинных работ.
2. Технические условия на пришивание пуговиц.
3. Задание

Дать определение термину «Настрачивание», описать область применения.

### **Вариант на контрольную работу № 5**

Контрольные вопросы/ Задание (Задача)

1. Технические условия на выполнение ручных работ.
2. Технология обработки клапана обтачным швом.
3. Задание

Дать определение термину «Заутюживание», описать область применения.

**Домашнее задание:**

Выполнить ручные работы с сварным соединением.

<b>Технология швейных изделий</b>	<b>Тест рубежного контроля знаний</b>
-----------------------------------	---------------------------------------

Инструкция: выбрать правильный ответ

<b>№</b>	<b>Содержание вопроса</b>	<b>Варианты ответа</b>
1.	Какой инструмент для ручных работ предохраняет палец от прокола иглой?	а) игла б) наперсток в) сантиметровая лента
2.	Какое приспособление для ручных работ используют в процессе раскроя и пошива изделия?	а) резец б) портновские булавки в) колышек
3.	Какими стежками выполняют копировальную строчку?	а) прямыми б) петельными в) косыми
4.	К какому виду швов относят стачные швы?	а) краевые б) отделочные в) соединительные
5.	Какая длина прямых сметочных стежков используется при заметывании низа изделия?	а) 10-30мм б) 5-10мм в) 7-15 мм
6.	Укажите наименование операции: ниточное закрепление среза детали стежками постоянного назначения	а) подшивание б) приметывание в) обметывание
7.	Какой шов используют при обработке концов настрочной листочки?	а) обтачной шов в кант б) шов в подгибку с закрытым срезом в) двойной шов
8.	Выбрать из предложенных операций операцию соединения обтачек с основной деталью	а) притачивание б) обтачивание в) застрачивание
9.	Укажите наименование операции: соединение двух деталей по краю с последующим вывертыванием и выметыванием канта	а) стачивание б) втачивание в) обтачивание
10.	Назовите операцию ВТО, выполняемую для уменьшения размеров отдельных участков детали для получения выпуклости на соседнем участке	а) приутюживание б) заутюживание в) сутюживание

Технология швейных изделий		Рубежный контроль знаний учащихся
№	Содержание вопроса	
1.	Тест на подстановку №1- №7 Инструкция: продолжите предложения, вставьте пропущенные ТУ К инструментам для ручных работ относятся: 1....., 2....., 3....., 4.....	
2.	Различают пять видов ручных стежков: 1....., 2....., 3....., 4....., 5.....	
3.	Различают три вида машинных швов: 1.....,2.....,3.....	
4.	Клапан с подклапаном сметывают со стороны .....	
5.	Клапан обтачивают со стороны подклапана швом шириной.....	
6.	При сметывании деталей без посадки длина стежков.....	
7.	При выполнении накладного шва с открытыми срезами величина захода одной детали на другую.....	
8.	Конструктивный тест №8- №10 Инструкция: выполните указанное задание Определите наименование операции: соединение двух деталей, наложенных одна на другую стежками временного назначения	
9.	Выполните схемы условных изображений настрочных швов	
10.	Выполните схему графического изображения обработки прорезного кармана в «рамку» (в пальто). Укажите номера операций и наименование строчек	

Технология швейных изделий		Тест рубежного контроля знаний
№ п/п	Содержание вопроса	Ответ
Инструкция: выполните указанные задания, дайте ответы на поставленные вопросы.		
1.	Перечислите инструменты для выполнения ручных работ	
2.	Укажите длину косого стежка при выметывании края детали	
3.	Дайте определение операции соединения мелкой детали с крупной или не основной с основной стежками временного назначения	
4.	Выполните схемы графического изображения окантовочных швов	
5.	Перечислите приспособления для ручных работ	
6.	Назовите операцию ВТО, выполняемую при раскладывании припусков шва в разные стороны и закрепление их в таком положении при помощи утюга.	
7.	Перечислите детали кроя прорезного кармана в рамку при изготовлении верхней одежды	
8.	Укажите направление нити основы в детали кроя долевика	
9.	Зарисуйте деталь спинки платья, укажите наименование срезов, конструктивных линий и направление нити основы	
10.	Дайте определение операции вметывание	

Технология швейных изделий		Тест рубежного контроля знаний
№ п/п	Содержание вопроса	Ответ
1.	Тест на определение; <b>Инструкция №1;</b> В вопросах №1-4 из предложенного перечня ответов выберите правильный ответ К инструментам для выполнения ручных работ относятся: а) иглы б) наперсток в) ножницы г) сантиметровая лента д) колышек	
2.	Машинные швы подразделяются на следующие виды: а) петлеобразные б) соединительные в) отделочные г) краевые	
3.	Сметывание деталей производят стежками: а) петельными б) прямыми в) косыми	
4.	При выметывании края детали из тонкой ткани ширина канта а) 3-4 мм б) 5-6 мм в) 1 -2 мм	
5.	<b>Инструкция №2</b> По характеру операции определите ее наименование Соединение двух деталей примерно равных по величине, сложенных лицевыми сторонами внутрь по намеченной линии или копировальным стежкам строчкой временного назначения	
6.	Соединение мелкой детали с более крупной или не основной с основной машинной строчкой	
7.	Раскладывание припусков шва в разные стороны и закрепление их в таком положении при помощи утюга	
8.	Конструктивный тест; <b>Инструкция №3</b> Выполните указанные задания. Дайте ответы на поставленные вопросы Выполните схему графического изображения стачных	

	ШВОВ	
9.	Перечислите детали кроя для обработки прорезного кармана в рамку при изготовлении верхней одежды	
10.	Укажите ширину шва обтачивания клапана	

## Конкурс теоретиков

---

### Практическая работа

Фамилия имя студента:

### Правила техники безопасности при работе с утюгом

Работать стоя \_\_\_\_\_.

Выключать и включать утюг \_\_\_\_\_, берясь за \_\_\_\_\_.

Ставить утюг \_\_\_\_\_.

Следить, чтобы шнур \_\_\_\_\_.

Следить за \_\_\_\_\_ в зависимости от \_\_\_\_\_.

Запрещается оставлять \_\_\_\_\_.

После работы поставить утюг \_\_\_\_\_ и \_\_\_\_\_.

### Техника безопасности при работе на швейной машине

1. Не наклоняться близко к \_\_\_\_\_.

2. Не держать пальцы рук \_\_\_\_\_ к \_\_\_\_\_, чтобы \_\_\_\_\_.

3. Заправлять нитку в иглу, \_\_\_\_\_, чтобы не \_\_\_\_\_ руки \_\_\_\_\_.

4. Смену иглы, чистку и смазку машины производить \_\_\_\_\_.

5. Если при прикосновении к корпусу машины чувствуется \_\_\_\_\_, если чувствуется \_\_\_\_\_, немедленно \_\_\_\_\_.

6. По окончании работы \_\_\_\_\_ машину.